

# 上海铝件喷涂

生成日期: 2025-10-25

喷涂普遍应用于制造行业,用于产品的表面处理。好的喷涂效果,决定了产品表面的美观度,从而较大增加客户对产品的接受度。对喷涂人员培训上岗,明确喷涂工序的质量标准。喷漆工件表面要求无流挂,涂层均匀无漏喷、色差、桔皮纹。工件整体做好保护,无损伤,划痕。喷塑工件成品的表面要求达到涂层均匀、无粉堆、无颗粒麻子、无显底、漏底,没有粉末污染点。工件的周边也要喷涂到位。其次,还要对操作工特别强调注意易错点,上挂工上挂工件时颜色混乱,换颜色间隔不够或未做标示喷错颜色;挂钩不妥或不牢固造成运转时掉工件;表面灰尘处理不到位,造成表面颗粒和污染;喷工喷枪没调试好,走枪距离过近造成粉堆和平光粉大桔纹;走枪不到位,涂层露底、漏喷;喷漆油漆粘稠度不适合和走枪手法不到位,造成流挂和流平不好起桔皮纹。炉温不到位,塑粉固化不够,烤纸炉温低,印花生虫。进行喷涂工作时,出现起泡的原因,可能是油漆稀释剂干燥太快,烘干炉温度太高。上海铝件喷涂

在进行喷涂时,因为塑料件是绝缘体,表面电阻一般在 $10^{13}\Omega$ 左右,所以易产生静电。带电后容易吸附空气中的细小灰尘而附着于表面。因静电吸附的灰尘用一般吹气法除去十分困难,采用高压离子化空气流同时除电除尘的效果较好。尼龙PP等塑料材质由于表面结晶度高、极性低,在喷涂普通漆、橡胶漆等油漆的时候,由于底材与油漆之间的层间附着力差,导致材质表面掉漆问题。解决这表面油漆脱落的现象可以在底材与油漆之间喷涂一层附着力促进剂,打乱底材表面的分子排列,提高达因值,解决附着力问题。上海铝件喷涂喷涂在皮革涂饰中用喷枪或喷浆机将涂饰喷于革面上。

进行喷涂工作时,出现起泡的原因,可能是压缩空气有水混到漆膜上,作业现场气温高,油漆干燥太快;物面含水率高,空气湿度大;一次喷涂太厚;油漆稀释剂干燥太快,烘干炉温度太高,烘干炉流水线速度太快,油漆稀释剂未完全挥发成膜,导致底层空气被困,这时需要油水分离,注意到排水;添加慢干稀释剂;物面处理干净,油漆加防白水;一次不宜太厚;适当减慢流水线速度,并降低烘烤温度,尽量让温度呈前低后高逐渐上升状态。出现收缩的原因,可能是涂装面漆前底漆或中间涂层未干透,这时需要按推荐的每道扫枪喷涂层的厚度喷涂。

喷涂中的热喷涂所得涂层有时不能直接使用,进行一系列的后处理、用于防腐蚀的涂层,为了防止腐蚀介质透过涂层的孔隙到达基材引起基材的腐蚀,对涂层进行封孔处理、用作封孔剂的材料很多,有石蜡、环氧树脂、硅树脂等材料及氧化物等无机材料,如何选择合适的封孔剂,要根据工件的工作介质、环境、温度及成本等多种因素进行考虑、对于承受高应力载荷或冲击磨损的工件,为了提高涂层的结合强度,要对喷涂层进行重熔处理(如火焰重熔、感应重熔、激光重熔以及热等静压等)。使多孔的且与基体只以机械结合的涂层变为与基材呈冶金结合的致密涂层、有尺寸精度要求的,要对涂层进行机械加工。喷涂作业时如果出现起粒现象,原因是作业现场洁净度不够,灰尘混入油漆中。

喷涂作业生产效率高,适用于手工作业及工业自动化生产,应用范围广主要有五金、塑胶、家私、船舶等领域,是现今应用较普遍的一种涂装方式;喷涂作业需要环境要求有百万级到百级的无尘车间,喷涂设备有喷枪,喷漆室,供漆室,固化炉/烘干炉,喷涂工件输送作业设备,消雾及废水,废气处理设备等。喷涂中的主要问题是高度分散的漆雾和挥发出来的溶剂,既污染环境,不利于人体健康,又浪费涂料,造成经济损失。大流量低压力雾化喷涂是低的雾化气压和低空气射流速度,低的雾化涂料运行速度改善了涂料从被涂物表面反弹出

来的情况。使上漆率从普通空气喷涂的30%~40%，提高到了65%~85%。进行喷涂工作时，出现起皱的原因，可能是底漆腻子化不完全。上海铝件喷涂

喷涂作业时出现桔皮的原因，可能是作业现场气温太高，漆面未流平表面已成膜。上海铝件喷涂

进行喷涂工作时，出现起泡的原因，可能是压缩空气有水混到漆膜上，作业现场气温高，油漆干燥太快；物面含水率高，空气湿度大；一次喷涂太厚；油漆稀释剂干燥太快，烘干炉温度太高（尤其是前段），烘干炉流水线速度太快，油漆稀释剂未完全挥发表面已经成膜，导致底层空气被困，这时需要油水分离，注意到排水；添加慢干稀释剂；物面处理干净，油漆加防白水；一次不宜太厚；适当减慢流水线速度，并降低烘烤温度，尽量让温度呈前低后高逐渐上升状态。出现收缩的原因，可能是涂装面漆前底漆或中间涂层未干透，这时需要按推荐的每道扫鎗喷涂层的厚度喷涂。上海铝件喷涂

宁波甬冀兴彩虹金属制品有限公司是一家服务型类企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。公司是一家有限责任公司企业，以诚信务实的创业精神、专业的管理团队、踏实的职工队伍，努力为广大用户提供\*\*\*的产品。公司始终坚持客户需求优先的原则，致力于提供高质量的喷涂，涂装，喷塑，金属表面处理工艺。彩虹喷涂将以真诚的服务、创新的理念、\*\*\*的产品，为彼此赢得全新的未来！